

KEBO DSR

Produit apte à empêcher la formation de tartre
dans les stations d'évaporation sans décalcification en Industrie Sucrière

DESCRIPTION : Liquide incolore, parfois jaune pâle.
L'accentuation de la coloration par suite d'un stockage prolongé est sans influence sur la qualité.

DONNEES TECHNIQUES

- Indice de réfraction à 20°C : 1,369 ± 0,005
 - Densité à 20°C : 1,10 ± 0,05
 - Valeur pH à 10 % : 5,0 ± 0,5
 - Viscosité : Jusqu'à + 5°C, maniement facile et possibilité d'utiliser une pompe doseuse. A -10°C, toujours pas de congélation mais augmentation de la viscosité.
 - Solubilité : Miscible à l'eau en toutes proportions.
 - Conservation : 3 ans dans des conditions normales de stockage.
-

APPLICATIONS ET PROPRIETES

Le **KEBO DSR** liquide a été spécialement conçu pour empêcher la formation de tartre à base d'oxalate et de phosphate de calcium dans les évaporateurs de Sucrieries, en particulier dans les sucrieries n'ayant pas de décalcification.

CARACTERISTIQUES

Le **KEBO DSR** est un polyélectrolyte de poids moléculaire moyen, exempt d'azote et de phosphore.

Le **KEBO DSR** est capable d'empêcher les ions de calcium de former des tartres spécialement en présence d'ions oxalate, sulfate ou phosphate dans les solutions de sucre à ébullition et ceci à des doses sous-stoechiométriques et dans des conditions qui normalement provoquent une combinaison sous forme de dépôt (effet THRESHOLD).

Le **KEBO DSR**, en plus de son haut pouvoir complexant des ions métalliques, possède aussi un bon pouvoir dispersant.

Le **KEBO DSR** ne se volatilise pas à température élevée et ne s'hydrolyse pratiquement pas.

KEBO DSR
Dernière modification le 09.01.2003
Version n°2

1/2

FRANCE



21, RUE FRANÇOIS-DE-TESSAN
77330 OZOIR-LA-FERRIERE

TELEPHONE : 01 60.02.76.00
TELECOPIE : 01.64.40.11.43

INTRODUCTION DE KEBO DSR

Le **KEBO DSR** est ajouté au jus léger avant l'entrée dans l'évaporation sous forme diluée ou en concentré au moyen d'une installation de dosage ou d'une pompe de dosage.

Des installations de dosage peuvent être fournies par nos soins.

DOSAGE DU KEBO DSR

En général nous appliquons la formule suivante :

$$\text{ppm KEBO DSR} = (0,1 \times \text{mg CaO}/100 \text{ Bx}) + 15$$

Exemple : Pour 200 mg CaO/100 brix dans le JAE

$$(200 \times 0,1) + 15 = 35 \text{ ppm KEBO DSR,}$$

soit 35 g/m³ de JAE

AUXILIAIRE TECHNOLOGIQUE

Le **KEBO DSR** répond à l'ensemble des critères permettant son utilisation en tant qu'auxiliaire technologique pour la fabrication du sucre (Direction de la Concurrence, de la Consommation et de la Répression des Fraudes).

TOXICOLOGIE ET PROTECTIONS LORS DE MANIPULATIONS

Le **KEBO DSR** est biodégradable.

Le **KEBO DSR** est non toxique. Il n'irrite ni la peau ni les muqueuses et n'a pas d'effet sensibilisant.

Le **KEBO DSR** n'est pas une substance dangereuse néanmoins les précautions habituelles prises pour les produits chimiques doivent être observées.

STOCKAGE

Dans des conditions normales de stockage et en emballage fermé, le **KEBO DSR** peut être conservé sans perdre de ses qualités pendant 3 ans.

CONDITIONNEMENT

- Fûts de 200 kg
 - Containers de 1 000 kg
-

Les renseignements contenus dans cette fiche technique sont le résultat de nos études et de notre expérience. Ils sont donnés de bonne foi mais ne peuvent en aucun cas constituer de notre part une garantie, ni engager notre responsabilité.